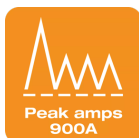


# STARTERcable 900A



### Hasta 900A de pico

Para transferir la corriente de carga para arrancar incluso baterías casi completamente descargadas



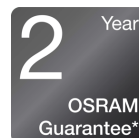
### Hasta 7,0 litros

Adecuado para el arranque de vehículos con motor de gasolina o diesel con una capacidad de hasta 7,0L



### 450A amperios continuos

Para la transmisión permanente de la corriente y la protección contra el sobrecalentamiento, se da un amperaje continuo de 450A



### Garantía de 2 años de OSRAM\*

Las medidas sistemáticas de garantía premium apuntalan la calidad de la mano de obra y la funcionalidad de nuestros productos. La tecnología innovadora y la excelente calidad es realmente rentable para nuestros clientes



### Cables de arranque clásicos de OSRAM

Con la gama de cables de arranque de OSRAM, los conductores de motocicletas, coches, vehículos comerciales y camiones tienen ahora una solución rápida y sencilla para transferir rápidamente la energía de la batería entre un vehículo donante y uno receptor y así estar listos para volver a conducir. OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 900A es un cable de arranque de alta calidad diseñado para uso profesional y privado. Los cables están hechos de aluminio recubierto de cobre que reduce la resistencia del cable y permite una transmisión constante y eficaz de la carga. El cable de arranque tiene una longitud de 4,5 metros con una sección transversal de 35mm<sup>2</sup>. Gracias a la longitud y al área de la sección transversal, es posible arrancar vehículos con motores de gasolina y diésel de hasta 7,0 litros de cilindrada, ya que se puede alcanzar un amperaje de pico de hasta 900A, al mismo tiempo que se da un amperaje continuo de 450A. Es adecuado para tensiones de 12V y 24V. Para evitar un gran desgaste, el cable OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 900A está revestido de PVC flexible pero duradero, las abrazaderas y asas aisladas proporcionan seguridad y durabilidad adicionales. Los diferentes colores de los cables y las asas de las pinzas reducen el riesgo de confundir los terminales positivos y negativos y, por tanto, el riesgo de una conexión incorrecta a la batería. La bolsa de almacenaje incluida en el suministro permite guardar los cables de forma ordenada y ahorrando espacio. El manual de instrucciones se encuentra en la parte posterior de la bolsa de almacenamiento y está a mano. OSRAM ofrece una garantía de 2 años\* para este producto.

# Hoja de datos de producto

## Datos técnicos

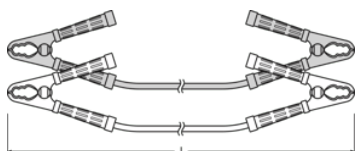
### Información de producto

|             |                 |
|-------------|-----------------|
| Engine type | Diesel / Petrol |
|-------------|-----------------|

### Datos eléctricos

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Pico de amperios      | 900A  |
| Continuous amp rating | 450 A |

### Dimensiones y peso



|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Largo              | 310 mm             |
| Ancho              | 220 mm             |
| Alto               | 100.0 mm           |
| Longitud del cable | 4.5m               |
| Cross section area | 35 mm <sup>2</sup> |
| Engine size        | ≤ 7.0L             |

### Colores y materiales

|          |                        |
|----------|------------------------|
| Material | Copper Coated Aluminum |
|----------|------------------------|

### Environmental information

| Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH) |               |
|---|---------------|
| Date of Declaration   | 07-03-2024    |
| Primary Article Identifier  | 4062172220958 |
| Declaration No. in SCIP database                                      | In work       |

## Logistical Data

## Hoja de datos de producto

| Código del producto | Descripción del producto | Unidad de embalaje (Piezas/unidad) | Dimensiones (largo x ancho x alto) | Volúmen               | Peso bruto |
|---------------------|--------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|------------|
| 4062172220958       | STARTERCable 900A        | Bolsa<br>1                         | 250 mm x 250 mm x<br>60 mm         | 3.75 dm <sup>3</sup>  | 10067.00 g |
| 4062172220965       | STARTERCable 900A        | Embalaje de envío<br>4             | 270 mm x 230 mm x<br>270 mm        | 16.77 dm <sup>3</sup> | 10421.00 g |

El código del producto mencionado describe la unidad más pequeña de la cantidad que se puede pedir. Una unidad de envío puede contener uno o más productos individuales. Al cursar un pedido, introduzca la cantidad de la unidad de envío o su múltiple.

### Aviso legal

\*consulte las condiciones exactas en:

[www.osram.es/garantia-automovil](http://www.osram.es/garantia-automovil)

Consejos de aplicación: Para obtener información más detallada sobre la aplicación y los gráficos, consulte la hoja de datos del producto y el manual del usuario.

### Consejos de aplicación

Para más información detallada sobre la aplicación y gráficos vea la hoja de datos del producto.

### Aviso

Sujeto a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar la emisión más reciente.

# OSRAM