

BATTERYcharge 908



Compatible con Start/Stop

Adecuado para vehículos con sistema Start/Stop



Modo de invierno

Protege las baterías en temperaturas frías



Ciclo de carga de 9 etapas

Para una carga fácil de las baterías de plomo/AGM



Cargador y mantenedor de batería inteligente con ciclo de carga de varias etapas

El OSRAM BatteryCharger 908 es un cargador inteligente de 8A y un mantenedor de batería para vehículos de 12V y 24V, incluyendo la mayoría de los coches, furgonetas y camiones pequeños. Mantiene y carga la batería de un vehículo a través de un ciclo de carga de 7 etapas con sólo pulsar un botón para las baterías de litio y con un ciclo de 9 etapas para baterías de plomo/AGM. Incluye una pantalla digital LCD retroiluminada para facilitar su uso incluso con poca luz. Una serie de características de seguridad, como la protección contra la polaridad inversa y el cortocircuito, mantiene seguros tanto al usuario como al vehículo. Asegúrese que el cargador esté manteniendo la batería de su coche ya que cambia automáticamente al modo de mantenimiento a largo plazo cuando la batería del vehículo está llena.

Hoja de datos de producto

Datos técnicos

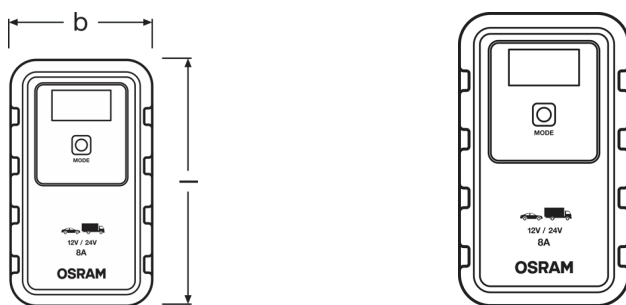
Información de producto

Aplicación (Categoría y producto específico)	Smart battery charger
--	-----------------------

Datos eléctricos

Tasa de carga (hasta)	8.0 A
Carga de mantenimiento (hasta)	4.0 A
Capacidad máx. de la batería	150 Ah
Capacidad mín. de la batería	70 Ah

Dimensiones y peso



Largo	185.0 mm
Ancho	106.0 mm
Alto	70.0 mm
Longitud del cable de alimentación	1.5 m
Longitud del cable de las pinzas	1.5 m

Datos adicionales del producto

Se recomienda su uso con	Motorcycle, Car, SUV, Van, Small Truck
Etapas: Plomo, AGM, EFB	9
Etapas: Litio	7
Conexión de la batería	O-rings, Crocodile Clamps

Environmental information

Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)	
Date of Declaration	07-03-2024
Primary Article Identifier	4052899620544

Hoja de datos de producto

Candidate List Substance 1	Lead
CAS No. of substance 1	7439-92-1
Safe Use Instruction	The identification of the Candidate List substance is sufficient to allow safe use of the article.
Declaration No. in SCIP database	39a90b38-e51d-44ff-8a96-fe9eea625c68



Detail



Detail






Detail

Logistical Data

Código del producto	Descripción del producto	Unidad de embalaje (Piezas/unidad)	Dimensiones (largo x ancho x alto)	Volúmen	Peso bruto
4052899620544	BATTERY charge 908	Estuche de cartón 1	145 mm x 128 mm x 272 mm	5.05 dm ³	1041.00 g
4052899620629	BATTERY charge 908	Embalaje de envío 4	314 mm x 280 mm x 334 mm	29.37 dm ³	4740.00 g

El código del producto mencionado describe la unidad más pequeña de la cantidad que se puede pedir. Una unidad de envío puede contener uno o más productos individuales. Al cursar un pedido, introduzca la cantidad de la unidad de envío o su múltiple.

Descarga datos

Fichero	
	User instruction BATTERYcharge
	Aplicación de película BatteryCharge How to Video (EN)
	Película de productos OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (EN)

Hoja de datos de producto

Aviso legal

*consulte las condiciones exactas en:

www.osram.es/garantia-automovil

Consejo de aplicación:

Para obtener información más detallada sobre la aplicación y los gráficos, consulte la hoja de datos del producto.

Consejos de aplicación

Para más información detallada sobre la aplicación y gráficos vea la hoja de datos del producto.

Aviso

Sujeto a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar la emisión más reciente.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.